

444 680



MAT	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6.1-1.6.4	1.6.5/1.6.6
Nutenfräsen · Slot milling · Rainurage · Cava							
d ₁ [mm]	z	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]
6	3	2.710	59	2.070	42	1.750	34
8	3	2.030	66	1.550	48	1.310	38
10	4	1.620	86	1.240	62	1.050	50
12	4	1.350	97	1.040	71	880	57
14	4	1.160	100	890	73	750	58
16	4	1.020	98	780	71	660	57
18	4	900	97	690	71	580	56
20	4	810	97	620	71	530	57
22	5	740	122	560	88	480	71
25	5	650	117	500	86	420	68
30	6	540	126	410	91	350	74
d ₁	6,0-30,0						
a _p	1,0x d ₁						
a _e	1,0x d ₁						

MAT	2 (< 200 HB)	2 (> 200 HB)	3	3.2	3.3/3.4	4.1	4.2/4.3
Nutenfräsen · Slot milling · Rainurage · Cava							
d ₁ [mm]	z	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]
6	3	1.960	40	1.430	28	3.850	75
8	3	1.470	45	1.070	31	2.890	84
10	4	1.180	59	860	41	2.310	110
12	4	980	67	720	47	1.920	124
14	4	840	69	610	47	1.650	128
16	4	740	67	540	47	1.440	124
18	4	650	67	480	47	1.280	124
20	4	590	67	430	46	1.150	124
22	5	540	85	390	58	1.050	156
25	5	470	80	340	55	920	149
30	6	390	87	290	61	770	162
d ₁	6,0-30,0						
a _p	1,0x d ₁						
a _e	1,0x d ₁						

MAT	4.4	5.1	5.2	5.3	6.1/6.2	6.3	7
Nutenfräsen · Slot milling · Rainurage · Cava							
d ₁ [mm]	z	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]
6	3	4.640	100	1.670	32	960	18
8	3	3.480	113	1.250	36	720	20
10	4	2.790	147	1.000	48	570	26
12	4	2.320	167	840	54	480	29
14	4	1.990	172	720	56	410	30
16	4	1.740	167	630	54	360	29
18	4	1.550	167	560	54	320	29
20	4	1.390	167	500	54	290	30
22	5	1.270	210	460	68	260	36
25	5	1.110	200	400	65	230	35
30	6	930	218	330	69	190	38
d ₁	6,0-30,0						
a _p	1,0x d ₁						
a _e	1,0x d ₁						



444 680															
MAT	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6.1-1.6.4	1.6.5/1.6.6								
Nutenfräsen · Slot milling · Rainurage · Cava															
d_1 [mm]	z	n [min ⁻¹]	v_f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v_f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v_f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v_f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v_f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v_f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v_f [mm/min]
6	3	2.710	49	2.070	35	1.750	28	1.110	17	720	10	1.110	17	880	13
8	3	2.030	55	1.550	40	1.310	32	840	19	540	12	840	19	660	14
10	4	1.620	71	1.240	52	1.050	42	670	25	430	15	670	25	530	19
12	4	1.350	81	1.040	59	880	48	560	29	360	17	560	29	440	21
14	4	1.160	84	890	61	750	49	480	29	310	18	480	29	380	22
16	4	1.020	82	780	59	660	48	420	29	270	17	420	29	330	21
18	4	900	81	690	59	580	47	370	28	240	17	370	28	290	21
20	4	810	81	620	59	530	48	330	28	210	17	330	28	260	21
22	5	740	102	560	73	480	59	300	35	200	22	300	35	240	26
25	5	650	98	500	71	420	57	270	34	170	20	270	34	210	25
30	6	540	105	410	76	350	61	220	36	140	22	220	36	180	28
d_1	6,0-30,0														
a_p	1,5x d_1														
a_e	1,0x d_1														

MAT	2 (< 200 HB)	2 (> 200 HB)	3	3.2	3.3/3.4	4.1	4.2/4.3								
Nutenfräsen · Slot milling · Rainurage · Cava															
d_1 [mm]	z	n [min ⁻¹]	v_f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v_f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v_f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v_f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v_f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v_f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v_f [mm/min]
6	3	1.960	34	1.430	23	3.850	62	5.310	105	2.550	46	9.930	197	8.330	150
8	3	1.470	38	1.070	26	2.890	70	3.980	118	1.910	52	7.440	221	6.250	169
10	4	1.180	49	860	34	2.310	91	3.180	154	1.530	67	5.960	288	5.000	220
12	4	980	56	720	39	1.920	104	2.650	175	1.270	76	4.960	327	4.170	250
14	4	840	57	610	40	1.650	107	2.270	180	1.090	78	4.250	337	3.570	257
16	4	740	56	540	39	1.440	104	1.990	175	960	77	3.720	327	3.130	250
18	4	650	56	480	39	1.280	104	1.770	175	850	77	3.310	328	2.780	250
20	4	590	56	430	39	1.150	104	1.590	175	760	76	2.980	328	2.500	250
22	5	540	71	390	48	1.050	130	1.450	219	690	95	2.710	410	2.270	312
25	5	470	67	340	46	920	124	1.270	210	610	92	2.380	393	2.000	300
30	6	390	72	290	51	770	135	1.060	227	510	99	1.990	427	1.670	326
d_1	6,0-30,0														
a_p	1,5x d_1														
a_e	1,0x d_1														

MAT	4.4	5.1	5.2	5.3	6.1/6.2	6.3	7								
Nutenfräsen · Slot milling · Rainurage · Cava															
d_1 [mm]	z	n [min ⁻¹]	v_f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v_f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v_f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v_f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v_f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v_f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v_f [mm/min]
6	3	4.640	84	1.670	27	960	15	640	9	400	6	240	3	5.730	113
8	3	3.480	94	1.250	30	720	17	480	10	300	7	180	4	4.300	128
10	4	2.790	123	1.000	40	570	21	380	13	240	9	140	5	3.440	166
12	4	2.320	139	840	45	480	24	320	15	200	10	120	6	2.870	189
14	4	1.990	143	720	47	410	25	270	16	170	10	100	6	2.460	195
16	4	1.740	139	630	45	360	24	240	15	150	10	90	6	2.150	189
18	4	1.550	140	560	45	320	24	210	15	130	10	80	6	1.910	189
20	4	1.390	139	500	45	290	25	190	15	120	10	70	6	1.720	189
22	5	1.270	175	460	57	260	30	170	19	110	13	70	8	1.560	236
25	5	1.110	167	400	54	230	29	150	18	100	13	60	7	1.380	228
30	6	930	181	330	58	190	31	130	20	80	13	50	8	1.150	247
d_1	6,0-30,0														
a_p	1,5x d_1														
a_e	1,0x d_1														

444 680



FUTURA



MAT	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6.1-1.6.4	1.6.5/1.6.6
Seitenfräsen · Side milling · Contournage · Contornatura							
d ₁ [mm]	z	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]
6	3	2.710	78	2.070	57	1.750	45
8	3	2.030	88	1.550	64	1.310	51
10	4	1.620	114	1.240	83	1.050	67
12	4	1.350	130	1.040	95	880	76
14	4	1.160	134	890	97	750	78
16	4	1.020	131	780	95	660	76
18	4	900	130	690	94	580	75
20	4	810	130	620	94	530	76
22	5	740	163	560	117	480	95
25	5	650	156	500	114	420	91
30	6	540	168	410	122	350	98
d ₁	6,0-30,0						
a _p	1,5x d ₁						
a _e	0,5x d ₁						

MAT	2 (< 200 HB)	2 (> 200 HB)	3	3.2	3.3/3.4	4.1	4.2/4.3
Seitenfräsen · Side milling · Contournage · Contornatura							
d ₁ [mm]	z	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]
6	3	1.960	54	1.430	37	3.850	100
8	3	1.470	60	1.070	42	2.890	112
10	4	1.180	79	860	54	2.310	146
12	4	980	89	720	62	1.920	166
14	4	840	92	610	63	1.650	171
16	4	740	90	540	62	1.440	166
18	4	650	89	480	62	1.280	166
20	4	590	90	430	62	1.150	166
22	5	540	113	390	77	1.050	208
25	5	470	107	340	73	920	199
30	6	390	116	290	81	770	216
d ₁	6,0-30,0						
a _p	1,5x d ₁						
a _e	0,5x d ₁						

MAT	4.4	5.1	5.2	5.3	6.1/6.2	6.3	7
Seitenfräsen · Side milling · Contournage · Contornatura							
d ₁ [mm]	z	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]	n [min ⁻¹]	v _f [mm/min]
6	3	4.640	134	1.670	43	960	24
8	3	3.480	150	1.250	49	720	26
10	4	2.790	196	1.000	63	570	34
12	4	2.320	223	840	73	480	39
14	4	1.990	229	720	75	410	40
16	4	1.740	223	630	73	360	39
18	4	1.550	223	560	73	320	39
20	4	1.390	222	500	72	290	39
22	5	1.270	279	460	91	260	49
25	5	1.110	266	400	86	230	47
30	6	930	290	330	93	190	50
d ₁	6,0-30,0						
a _p	1,5x d ₁						
a _e	0,5x d ₁						

