

Presseinformation

August 2011 / 1. von 4 Seiten

Werbung und PR

Dipl.-Ing. (FH) Stefan Dillmann

Telefon (0 61 72) 1 06-461

Telefax (0 61 72) 1 06-213

E-Mail s.dillmann@wexo.com

Hochleistungs-Universal-Gewindebohrer aus Pulverstahl (HSSE-PM)

WEXO baut bestehendes Programm erneut aus

Die Anforderungen an die Fertigung von Produkten wachsen ständig. Zum einen werden Produktwerkstoffe neu- und weiterentwickelt, zum anderen verlangt der zunehmende Wettbewerb kostengünstige und flexible Fertigungsabläufe.

Insbesondere Stahlwerkstoffe mit hohen Legierungsanteilen und Festigkeiten sowie Nichteisenmetallwerkstoffe wie Nickelbasis- und Titanlegierungen halten mehr und mehr Einzug in der industriellen Fertigung. Hoher Kosten- und Zeitaufwand sind meist die Merkmale beim Zerspanen dieser Werkstoffe.

Seitens der Anwender besteht natürlich – und dies gilt besonders im Bereich der Gewindefertigung in mittleren Losgrößen bis Kleinserien – der Wunsch nach einem möglichst universell einsetzbaren Gewindebohrer, um die Werkzeugvielfalt möglichst gering zu halten.

Diesen Trends trägt WEXO mit der erweiterten Produktpalette an Universal-Gewindebohrern aus Pulverstahl Rechnung.

Presseinformation

August 2011 / 2. von 4 Seiten

Werbung und PR

Dipl.-Ing. (FH) Stefan Dillmann
Telefon (0 61 72) 1 06-461
Telefax (0 61 72) 1 06-213
E-Mail s.dillmann@wexo.com

Die Universal-Typen – bei WEXO „**GU-B**“, „**GU45**“ und „**GU50**“ genannt – decken ein Materialspektrum ab, welches vom langspannenden Baustahl (z.B. St 52) bis hin zum austenitischen rost- und säurebeständigen Stahl (z.B. 1.4301) reicht. Der Anwender profitiert durch eine sichere Gewindefertigung bis 3xD Gewindetiefe, eine erhöhte Produktivität durch hohe Schnittgeschwindigkeiten und Standzeiten sowie eine Reduzierung der Werkzeugkosten aufgrund des erweiterten Materialspektrums.

Diese Universal-Typen bilden gleichzeitig auch das umfangreichste Programm der Pulverstahlgewindebohrer. Es umfasst die Gewindearten metrisches Regalgewinde (M), metrisches Feingewinde (MF), Whitworth-Rohrgewinde (G), sowie wie jetzt neu auch Unified Coarse-Gewinde (UNC) und Unified Fine-Gewinde (UNF).

Erweitert wurde das Programm jetzt um die Typen

- ▶ **GU-B** (Durchgangsloch-Gewindebohrer für Unified Coarse-Gewinde UNC und Unified Fine-Gewinde UNF) im **Toleranzfeld 2BX von UNC #2-56 ~ UNC 5/8-11 und UNF #4-48 ~ UNF 5/8-18**

- ▶ **GU50** (Sackloch-Gewindebohrer für Unified Coarse-Gewinde UNC und Unified Fine-Gewinde UNF) im **Toleranzfeld 2BX von UNC #2-56 ~ UNC 5/8-11 und UNF #4-48 ~ UNF 5/8-18**

Presseinformation

August 2011 / 3. von 4 Seiten

Werbung und PR

Dipl.-Ing. (FH) Stefan Dillmann

Telefon (0 61 72) 1 06-461

Telefax (0 61 72) 1 06-213

E-Mail s.dillmann@wexo.com

Alle Gewindebohrer sind aus einem V- und Co-haltigem PM-Stahl, mit höchster Verschleißfestigkeit gefertigt. Dieser PM-Stahl erlaubt weiterhin sehr hohe Härten ohne dabei die Zähigkeit merklich zu reduzieren. Als Beschichtung kommt die Multi-Layer-Schicht „HARDLUBE“ zum Einsatz, die vor allem bei tiefen Grundlöchern die Spanbildung und den Spanablauf verbessert und somit auch zur Erhöhung der Prozesssicherheit beiträgt.

Für den Anwender ergeben sich zusammengefasst folgende Vorteile:

- ▶ Sichere Gewindefertigung bis 3xD Gewindetiefe in einem universellen Anwendungsbereich.
- ▶ Reduzierte Werkzeugkosten und geringere Lagerhaltung.
- ▶ Verbesserung der Produktivität in der Fertigung.

Die neuen Abmessungen sind ab ca. Oktober 2011 lagerhaltig und somit verfügbar.

Presseinformation

August 2011 / 4. von 4 Seiten

Werbung und PR

Dipl.-Ing. (FH) Stefan Dillmann
Telefon (0 61 72) 1 06-461
Telefax (0 61 72) 1 06-213
E-Mail s.dillmann@wexo.com

Anlagen:

Bild: *Pressefoto „Hochleistungs-Universal-Gewindebohrer-Serie mit innerer Kühlmittelzuführung, für metrisches Regelgewinde (M), metrisches ISO-Feingewinde (MF), Whitworth-Rohrgewinde (G) und Unified-Gewinde (UNC+UNF) von WEXO“.*



Press Release

August 2011 / 1 of 4 pages

Advertising and PR

Dipl.-Ing. (FH) Stefan Dillmann
Phone (0 61 72) 1 06 461
Fax (0 61 72) 1 06 213
Email s.dillmann@wexo.com

High performance universal purpose powdered metal taps (HSSE-PM)

WEXO again expands its existing product line

The requirements for product manufacturing continue to increase. On the one hand, product work materials are subject to new and on-going developments and, on the other hand, increases in competition call for lower-cost and flexible manufacturing processes.

In particular, high-alloy and high-strength steels as well as non-ferrous work materials such as nickel and titanium alloys are increasingly employed in industrial production. Typically these materials are characterized by high machining costs and time expenditure.

Naturally, users desire - and this is particularly true for tapping in mid-size and small production lot sizes - a universally useable tap, in order to keep tool variety to a minimum.

WEXO addresses these trends with an expanded product line of universal purpose powdered metal taps.

These universal purpose types – WEXO designations “**GU-B**”, “**GU45**” and “**GU50**” – cover a spectrum of materials which ranges from long chip generating

Press Release

August 2011 / 2 of 4 pages

Advertising and PR

Dipl.-Ing. (FH) Stefan Dillmann
Phone (0 61 72) 1 06 461
Fax (0 61 72) 1 06 213
Email s.dillmann@wexo.com

construction steel (e.g. St 52) to austenitic stainless steel (e.g. 1.4301). The user benefits by having a reliable tapping operation up to 3xD thread depth, increased productivity from increased cutting speeds and tool life and also a reduction in tool costs due to the expanded spectrum of materials.

At the same time, these universal purpose types also form the most comprehensive powdered metal tap product line available. It includes thread types such as regular metric threads (M), fine pitch metric threads (MF), Whitworth pipe threads (G), and now also new unified coarse threads (UNC) and unified fine threads (UNF).

Recently, the product offering was expanded by the types

- ▶ **GU-B** (through-hole tap for unified coarse threads UNC and unified fine threads UNF) for the **tolerance spectrum 2BX of UNC #2-56 ~ UNC 5/8-11 and UNF #4-48 ~ UNF 5/8-18**
- ▶ **GU50** (blind hole tap for unified coarse threads UNC and unified fine threads UNF) for **tolerance spectrum 2BX of UNC #2-56 ~ UNC 5/8-11 and UNF #4-48 ~ UNF 5/8-18**

All taps are made from a V and Co alloy PM steel with the best available wear resistance. This PM steel continues to permit very high hardness without noticeably

Press Release

August 2011 / 3 of 4 pages

Advertising and PR

Dipl.-Ing. (FH) Stefan Dillmann
Phone (0 61 72) 1 06 461
Fax (0 61 72) 1 06 213
Email s.dillmann@wexo.com

reducing tensile strength. The coating used is the "HARDLUBE" multilayer coating which provides for improved chip formation and chip removal for deep blind holes and therefore increases process reliability.

In summary, the user benefits in the following ways:

- ▶ Reliable thread production up to 3xD thread depth for a universal application spectrum.
- ▶ Reduced tooling costs and less storage.
- ▶ Improved production productivity.

The new dimensions will be available in stock starting from approx. October 2011.

Press Release

August 2011 / 4 of 4 pages

Advertising and PR

Dipl.-Ing. (FH) Stefan Dillmann
Phone (0 61 72) 1 06 461
Fax (0 61 72) 1 06 213
Email s.dillmann@wexo.com

Attachments:

Image: *Press Image "High performance universal tap product line with internal coolant supply, for regular metric threads (M), metric ISO fine pitch threads (MF), Whitworth pipe threads (G) and unified threads (UNC+UNF) from WEXO".*

