

Kunden-Nr.:		Ansprechp.:	
Telefon:		Fax:	
Abteilung:			
Komm.-Nr.:			

Bauteil:			
Bauteil-Nr.:			
Werkstoff:	Härte:		HB
Werkstoff-Nr.:	Härte:		HRC
Behandlung:	Festigkeit:		N/mm ²

Maschine:			
Leistung:	kW	n (max.):	1/min
Bearb.-Richt.:		Aufn.-Gr.:	
Spannmittel:			
Kühlschmiermittel:			

Fräser-Nr.:	1	2	3	4	5
Hersteller:					
Typ:					
Fräser-Ø:					
Zähnezahl Z:					
n (1/min):					
v _c (m/min):					
f (mm/U):					
f _z (mm/Z):					
v _f (mm/min):					
a _p (mm):					
a _e (mm):					
Anzahl Werkstücke:					
Standweg (m):					
VB (mm):					
Kriterium für Standzeitende:					

Spanform: Lang <input type="checkbox"/> Kurz <input type="checkbox"/> Wickelspan <input type="checkbox"/>	Zusammenfassung / Bemerkungen: <div style="height: 100px;"></div>
--	--

Datum:	Gezeichnet:
--------	-------------